

# Glossário KOF

Sigla	Descrição
<b>APR</b>	Análise preliminar de riscos
<b>AST</b>	Análise de segurança de trabalho
<b>Big Bets</b>	Boas práticas
<b>BPF</b>	Boas práticas de fabricação
<b>BPM</b>	Batida por minuto
<b>BRIX</b>	Análise laboratorial para medir a quantidade de sólidos solúveis em uma amostra de bebida
<b>BP</b>	<i>Business plan</i> , estratégias definidas para alcançar as metas definidas para o ano em questão
<b>CMU</b>	Modelos de custos logísticos
<b>CPK</b>	São índices de capacidade de processo ou produto, ou seja, índices que apontam se o processo está fabricando produtos dentro de uma faixa de especificação
<b>DCS</b>	Diretoria da Cadeia de Manufatura
<b>DILE</b>	Diagnóstico integral de linhas de envase
<b>DNT</b>	Diagnóstico de necessidade de treinamento
<b>DQO</b>	Determinação da demanda química de oxigênio
<b>ECRS</b>	Eliminar, conter/combinar, reduzir e simplificar
<b>ENQ</b>	Planos de análise de perdas de qualidade
<b>ETA</b>	Estação de tratamento de água
<b>ETE</b>	Estação de tratamento de efluente
<b>FCE</b>	Metas individuais e da equipe que são ligadas a bonificações (PPR) e à carreira do colaborador

<b>FRM</b>	Fator de risco microbiológico
<b>GMP</b>	<i>Good manufacturing practice</i> , também chamada de boas práticas de fabricação (BPF)
<b>GSM</b>	Área responsável pelo gerenciamento de serviços de manufatura
<b>HH</b>	Horas-homem: materiais e funcionários serão necessários para as tarefas
<b>KOF BR</b>	Território da Coca-Cola FEMSA Brasil
<b>LAIA</b>	Levantamento de Aspectos e Impactos Ambientais
<b>LSS</b>	Lean Six Sigma, ou seja, abordagem de gerenciamento operativo com metodologia enxuta
<b>LUP</b>	Lição de um ponto (instruções breves sobre determinado processo ou equipamento)
<b>MASP</b>	Método de análise para solução de problemas
<b>MGM</b>	Modelo de Gestão de Manufatura
<b>MOM</b>	Modelo Operativo de Manufatura
<b>NBR</b>	Norma Brasileira
<b>NR</b>	Normas Regulamentadoras
<b>OE</b>	Equipamento original
<b>OKR</b>	Objectives and Key Results, que são indicadores para gestão e definição de metas
<b>OS</b>	Ordem de serviço
<b>PA</b>	Produto acabado
<b>PCC</b>	Ponto crítico de controle
<b>PCM</b>	Planejamento e controle de manutenção
<b>PCP</b>	Planejamento e controle da produção
<b>PO</b>	Procedimento operacional
<b>PPR</b>	Programa de Pré-Requisitos

<b>PPRO</b>	Programa de Pré-Requisito Operacional
<b>PSI</b>	Política de Segurança da Informação
<b>PT</b>	Permissão de trabalho
<b>QSE</b>	Área responsável por Qualidade, Segurança e Meio Ambiente
<b>RCM</b>	Manutenção centrada na confiabilidade, garantindo a segurança e confiabilidade dos ativos
<b>RDP</b>	Relatório de Diagnóstico e Prognóstico, utilizado em inspeções preditivas
<b>SGI</b>	Sistema de Gestão Integrada, que reúne informações da empresa e permite organizar as operações
<b>SKU</b>	Unidade de manutenção de estoque, ou seja, código único de ident. de produto, para controle e rastreabilidade de estoque
<b>SMED</b>	Single Minute Exchange of Die, ou seja, troca rápida de ferramentas – técnica para reduzir tempo na instalação, reparo e setup em equipamentos
<b>T0</b>	Funções de: Auxiliar de Manufatura (OCM), Ajudante Operacional (OC)
<b>T1</b>	Funções de: Assistente de Manufatura (OCM)
<b>T2</b>	Funções de: Técnico de Manufatura (OCM), Técnico de Processos Críticos (OCM), Operador de Enchedora (OC), Operador de Máquinas (OC)
<b>T3</b>	Funções de: Técnico Especialista de Manufatura, Técnico Especialista de Processos Críticos etc.
<b>TL</b>	Funções de: Coordenador de Manufatura (OCM ou OC), Coordenador de Processos Críticos (OCM ou OC)
<b>UO</b>	Unidade Operativa, local onde armazenamos e distribuimos